

TORNO CNC MODELO LT580

CAPACIDAD :

Altura de Puntos	mm	290
Volteo sobre bancada	mm	580
Diámetro sobre carro	mm	380
Ancho de Bancada	mm	400
Distancia entre puntos	mm	885; 1385; 1885; 2885; 3885; 4885.

HUSILLO :

Hueco del husillo	mm	72
Nariz del husillo DIN55027	No.	8
Diaméto del rodamiento delantero	mm	120
Cono del husillo	Metic	80

CABEZAL :

Número de velocidades del husillo		3
I-Rango	rpm	25-100
II-Rango	rpm	100-400
III-Rango	rpm	500-2000

RECORRIDO Y RANGOS DE ALIMENTACIÓN :

Alimentación Longitudinal (Eje Z)	m/min	8 (max)
Alimentación Lateral (Eje X)	m/min	8 (max)
Velocidad de desplazamiento rápido	m/min	8 (max)
Máximo recorrido carro transversal	mm	290

PASO DE ROSCA :

Eje Z	mm	50x10
Eje X	mm	32x5

CONTRAPUNTA :

Diámetro de la pluma	mm	72
Avance de la pluma	mm	230
Diámetro interno de la pluma	Morse	Nº5

UNIDADES

Potencia principal	kW	11 kW (AT160M4)
Potencia servo del eje X	N.m.	16 N.m. (3.3kW)(1FK7083)
Potencia servo del eje Z	N.m.	11 N.m. (2.29kW)(1FK7063)
Torque máximo del husillo	N.m.	1120

Fuerza arrastre del eje Z	daN	1450
Fuerza arrastre del eje X	daN	1050
Soporte de la herramienta		Tipo de cambio rápido. MANUAL
Sistema CNC		SIEMENS, también disponible en: HEIDENHAIN; FANUC; FAGOR.

PESO :

1885 mm	Kg	3800
---------	----	------

