TORNO CNC MODELO LT660

CAPACIDAD :

Altura de Puntos	mm	330
Volteo sobre bancada	mm	660
Ancho de Bancada	mm	560
Distancia entre puntos	mm	1410; 19101; 2910; 3910; 4910; 5910

HUSILLO :

Hueco del husillo	mm	103
Nariz del husillo DIN55027	No.	11
Diamétro del rodamiento delantero	mm	140
Cono del husillo	Metic	120

CABEZAL :

Número de velocidades del husillo		3
I-Rango	rpm	9-55
II-Rango	rpm	37-220
III-Rango	rpm	220-1320

RECORRIDO Y RANGOS DE ALIMENTACIÓN :

Alimentación Longitudinal (Eje Z)	m/min	8 (max)
Alimentación Lateral (Eje X)	m/min	8 (max)
Velocidad de desplazamiento rápido	m/min	8 (max)
Máximo recorrido carro transversal	mm	430

PASO DE ROSCA :

Eje Z	mm	50x10
Eje X	mm	32x5

CONTRAPUNTA :

Diámetro de la pluma	mm	105
Avance de la pluma	mm	225
Diámetro interno de la pluma	Morse	Nº6

UNIDADES

Potencia principal	kW	15 kW (AT160M4)
Potencia servo del eje X	N.m.	18 N.m. (3.77kW)(1FK7100)
Potencia servo del eje Z	N.m.	11 N.m. (2.29kW)(1FK7063)
Torque máximo del husillo	N.m.	2000

Fuerza arrastre del eje Z	daN	1250
Fuerza arrastre del eje X	daN	1050
Soporte de la herramienta		Tipo de cambio rápido. MANUAL
Sistema CNC		SIEMENS, también disponible en: HEIDENHAIN; FANUC; FAGOR.

PESO :

2910 mm	Kg	5700

BRASMEC S.A.C.
IMPORTACIÓN Y COMERCIALIZACIÓN DE MAQUINARIA INDUSTRIAL, ACCESORIOS, REPUESTOS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS.