

## TORNO CNC MODELO LT1000

### CAPACIDAD :

Altura de Puntos	mm	510
Volteo sobre bancada	mm	1090
Diámetro sobre carro	mm	690
Ancho de Bancada	mm	700
Distancia entre puntos	mm	1500; 3000; 4000; 5000; 6000

### HUSILLO :

Nariz del husillo DIN55027	No.	15
Diaméto del rodamiento delantero	mm	200
Hueco del husillo	mm	155
Cono del husillo	Metic	160

### CABEZAL :

Número de velocidades del husillo		4
I-Rango	rpm	3.7-15.6
II-Rango	rpm	14.7-62
III-Rango	rpm	58-250
IV-Rango	rpm	235-1000

### RECORRIDO Y RANGOS DE ALIMENTACIÓN :

Alimentación Longitudinal ( Eje Z )	m/min	8 (max)
Alimentación Lateral ( Eje X)	m/min	8 (max)
Velocidad de desplazamiento rápido	m/min	8 (max)
Máximo recorrido carro transversal	mm	525

### PASO DE ROSCA :

Eje Z	mm	63x10
Eje X	mm	40x10

### CONTRAPUNTA :

Diámetro de la pluma	mm	125
Avance de la pluma	mm	250
Diámetro interno de la pluma	Morse	Nº6

### UNIDADES



**BRASMEC S.A.C.**

IMPORTACIÓN Y COMERCIALIZACIÓN DE MAQUINARIA INDUSTRIAL,  
ACCESORIOS, REPUESTOS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS.

Potencia principal	kW	30 kW (AT180LL4)
Potencia servo del eje X	N.m.	27 N.m (4.87kW) (1FK7101)
Potencia servo del eje Z	N.m.	11 N.m (2.29kW) (1FK7063)
Torque máximo del husillo	N.m.	5000
Fuerza arrastre del eje Z	daN	1600
Fuerza arrastre del eje X	daN	800
Soporte de la herramienta		Tipo de cambio MD1

Sistema CNC SIEMENS, también disponible en: HEIDENHAIN; FANUC; FAGOR.

**PESO :**

2850 mm Kg 9300