

## TORNO CNC MODELO LT1250

### CAPACIDAD :

Altura de Puntos	mm	635
Volteo sobre bancada	mm	1320
Diámetro sobre carro	mm	940
Ancho de Bancada	mm	700
Distancia entre puntos	mm	1500; 3000; 4000; 5000; 6000

### HUSILLO :

Nariz del husillo DIN55027	No.	15
Diaméto del rodamiento delantero	mm	200
Hueco del husillo	mm	155
Cono del husillo	Metic	160

### CABEZAL :

Número de velocidades del husillo		4
I-Rango	rpm	3.7-15.6
II-Rango	rpm	14.7-62
III-Rango	rpm	58-250
IV-Rango	rpm	235-1000

### RECORRIDO Y RANGOS DE ALIMENTACIÓN :

Alimentación Longitudinal ( Eje Z )	m/min	8 (max)
Alimentación Lateral ( Eje X)	m/min	8 (max)
Velocidad de desplazamiento rápido	m/min	8 (max)
Máximo recorrido carro transversal	mm	650

### PASO DE ROSCA :

Eje Z	mm	63x10
Eje X	mm	40x10

### CONTRAPUNTA :

Diámetro de la pluma	mm	125
Avance de la pluma	mm	250
Diámetro interno de la pluma	Morse	Nº6

### UNIDADES

Potencia principal	kW	30 kW (AT180LL4)
Potencia servo del eje X	N.m.	27 N.m (4.87kW) (1FK7101)

