

TORNO CNC MODELO LCC1250

CAPACIDAD :

Altura de Puntos	mm	635
Volteo sobre bancada	mm	1320
Diámetro sobre carro	mm	940
Ancho de Bancada	mm	700
Distancia entre puntos	mm	1500; 3000; 4000; 5000; 6000

HUSILLO :

Nariz del husillo DIN55027	No.	15
Diaméto del rodamiento delantero	mm	200
Hueco del husillo	mm	155
Cono del husillo	Metic	160

CABEZAL :

Número de velocidades del husillo		2
I-Rango	rpm	2-180
II-Rango	rpm	8-700

RECORRIDO Y RANGOS DE ALIMENTACIÓN :

Alimentación Longitudinal (Eje Z)	m/min	8 (max)
Alimentación Lateral (Eje X)	m/min	8 (max)
Velocidad de desplazamiento rápido	m/min	8 (max)
Máximo recorrido carro transversal	mm	650

PASO DE ROSCA :

Eje Z	mm	63x10
Eje X	mm	40x10
Diámetro de la pluma	mm	125
Avance de la pluma	mm	250
Diámetro interno de la pluma	Morse	Nº6

UNIDADES

Potencia principal	kW	30kW (1PH7163)
Potencia servo del eje X		27 N.m (4.87kW)
	N.m.	(1FK7101)
Potencia servo del eje Z		11 N.m (2.29kW)
	N.m.	(1FK7063)
Torque máximo del husillo	N.m.	5000

Fuerza arrastre del eje Z
 Fuerza arrastre del eje X
 Soporte de la herramienta

daN 1600
 daN 800
 Tipo de cambio MD1

Sistema CNC

SIEMENS, también disponible en:
 HEIDENHAIN; FANUC; FAGOR.

PESO :

3000 mm

Kg

9800

