

Especificaciones técnica FUV 401

Mesa de trabajo

Superficie de trabajo	mm	400x1600
Distancia del eje del husillo vertical a la superficie de trabajo de la mesa mín. / Máx.	mm	170/630
Distancia del eje del eje horizontal a la superficie de trabajo de la mesa máx.	mm	490
T-ranuras	pcs	5
Ancho de ranuras T	mm	18
Distancia entre surcos en forma de T	mm	80
Giro de la mesa - izquierda y derecha	grados	45

Recorrido longitudinal de la mesa

manual	mm	1250
automático	mm	1230

Recorrido de mesa transversal

manual	mm	360
automático	mm	340

Recorrido de mesa vertical

manual	mm	460
automático	mm	440

Rango de avances de la mesa

Velocidad de alimentación de la mesa, X, Y / Z	mm / min	10-1000 / 4-416
Tabla de desplazamiento rápido X, Y / Z	mm / min	2500/1040

Husillo vertical

Nariz del husillo vertical	ISO	50
Número de velocidades de husillo verticales	pcs	12
Rango de velocidad del husillo vertical	Min-1	45-2000

Husillo horizontal

Husillo cónico horizontal	ISO	50
---------------------------	-----	----



Número de velocidades de husillo horizontales	pcs	18
Rango de velocidad del husillo horizontal	Min-1	32-1600
Rango de velocidad del husillo horizontal, versión especial	Min-1	40-2000

Cabecal

Rotación vertical del cabezal de fresado	deg	360
Rotación del cabezal de fresado alrededor de 2 ejes (opcional)	deg	360

Potencia

Potencia del motor del husillo vertical.	kW	4
Potencia del motor del husillo horizontal	kW	7.5
Alimentación del motor de alimentación	kW	2.2

Dimensiones

Peso	kg	3575
Longitud (A)	mm	2755
Altura (B)	mm	2000
Longitud de la máquina con el brazo movido hacia adelante (C)	mm	2775
(D)		1230
Ancho (E)	mm	3590