

Dependiendo del tamaño de la pieza hay diferentes modelos

RECTIFICADORA CILINDRICA SHU321/710

DATOS TÉCNICOS:

Diámetro de la pieza de tierra

En superficies externas	mm	8-320
En superficies internas	mm	10-250
Altura del centro	mm	165
Longitud máxima de lijado para la molienda externa (centro de molienda)	mm	710
Pulido interno (mandril)	mm	135
Ángulo de esquina máximo al girar la mesa.		
En el sentido de las agujas del reloj		3°
A la izquierda		9°

Disco de lijar

Dimensiones para rectificado exterior.	mm	400x50x203
Velocidad del periférico	m / seg	35
Ángulo de rotación del soporte de lijado.		±90°

Silla delantera

Ángulo de giro hacia la derecha		30 °
Ángulo de giro a la izquierda		90 °
La gama de revoluciones sobre rectificado exterior.	rpm	30-400

Asiento trasero

Dimensión del centro estacionario.		Morse nr4
La pinola	mm	35
Gama de alimentaciones transversales automáticas.	mm	0.0025-0.02
Gama de alimentaciones longitudinales.	m / min	0.1-8
Alimentación cruzada mínima	mm	0.0025
Potencia del motor eléctrico principal	kW	5.5
Modo de uso		hidromecánicamente

Peso de la máquina:

Bruto	kg	5200
Neto	kg	4700
Dimensiones	mm	2800x2200x1980